|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **БАШҠОРТОСТАН РЕСПУБЛИКАҺЫНЫҢ** **ҠЫРМЫҪҠАЛЫ РАЙОНЫ МУНИЦИПАЛЬ РАЙОН ХАКИМИӘТЕНЕҢ**  **МӘҒАРИФ** **БҮЛЕГЕ**  (Мәғариф бүлеге)  Баҡса урамы, 20,Ҡырмыçҡалы ауылы, Ҡырмыçҡалы районы,  Башҡортостан Республикаһы , 453020  Тел. /факс (34765) 2-11-56; 2-10-46  E-mail: obrkarm@gmail.com  http://obrkarm.ru | **gerb1** | **ОТДЕЛ ОБРАЗОВАНИЯ АДМИНИСТРАЦИИ МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА КАРМАСКАЛИНСКИЙ РАЙОН**  **РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН**  (Отдел образования)  ул. Садовая, д. 20, с. Кармаскалы, Кармаскалинский район,  Республика Башкортостан, 453020  Тел. /факс (34765) 2-11-56; 2-10-46  E-mail: obrkarm@gmail.com  http://obrkarm.ru |
| ОКПО 2119828, ОГРН 1060229004505, ИНН/КПП 0229010538/022901001 | | |

Исх.\_\_15\_\_ от 25.01.2017 г.

на № \_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Отдел образования администрации муниципального района Кармаскалинский район, как Уполномоченный орган по организации и обеспечению отдыха и оздоровления детей направляет информацию об организации отдыха и оздоровления детей в муниципальном районе Кармаскалинский район.

Для того, чтобы организовать отдых и оздоровление детей в здравницах Рес-публики Башкортостан за счет средств бюджета Республики Башкортостан организа-циям и учреждениям необходимо подать заявку о планируемом количестве детей, подлежащих отдыху и оздоровлению в детских санаториях, санаторно-оздоровитель-ных и загородных детских оздоровительных лагерях.

Отдел образования уведомляет Вас о выделении финансовых средств на возме-щение стоимости путевок в учреждения отдыха и оздоровления.

1. полную и частичную оплату стоимости путевок в расположенные на территории Республики Башкортостан следующие санаторно-курортные и оздоровительные организации, открытые в установленном порядке:

-**загородные стационарные детские оздоровительные лагеря** со сроком пребывания не менее 7 дней в период весенних, осенних, зимних школьных каникул, не менее 21 дня в период летних школьных каникул - для детей школьного возраста до 15 лет (включительно) в размере:

**50 процентов средней стоимости путевки**, утвержденной в установленном порядке Республиканской межведомственной комиссией по обеспечению отдыха, оздоровления и занятости детей, подростков и молодежи Республики Башкортостан для детей работников предприятий и организаций иных форм собственности и организационно-правовых форм;

**90 процентов средней стоимости путевки** для детей работников государственных и муниципальных учреждений, финансируемых за счет средств бюджетов всех уровней;

2. **оплату стоимости путевок в детские санатории**, расположенные на территории Российской Федерации, - для детей в возрасте от 4 до 15 лет со сроком пребывания не менее 21 дня при наличии справки установленного образца, выданной территориаль-ным амбулаторно-поликлиническим учреждением, в размере **100 процентов средней стоимости путевки,** утвержденной в установленном порядке Республиканской межведомственной комиссией по обеспечению отдыха, оздоровления и занятости детей, подростков и молодежи Республики Башкортостан для детей работников организаций, предприятий и учреждений, находящихся на территории Республики Башкортостан, независимо от форм собственности и организационно-правовой формы.

Заявку от Вашего учреждения необходимо представить в Отдел образования администрации муниципального района Кармаскалинский район с.Кармаскалы , ул. Садовая д.20, методический кабинет, методист по воспитательной работе, координатор отдыха и оздоровления детей - Аминева Н.Ф. строго на электронный адрес: [**nuriya\_amineva@mail.ru**](mailto:nuriya_amineva@mail.ru)**. , тел 8(34765)2-11-18 (Звонить только руководителям или председателям профсоюзной организации.**

Уполномоченному органу Отдел образования

МР Кармаскалинский район

от организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации, учреждения, предприятия)

**З А Я В К А**

о планируемом количестве детей, подлежащих отдыху и оздоровлению

за счет средств бюджета Республики Башкортостан на \_\_\_\_\_\_\_\_\_ год

Организация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование организации)

планирует оздоровить \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ детей в \_\_\_\_\_\_\_году. (указать кол-во детей по заявлениям родителей)

В том числе:

- в детских санаториях \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(детей)

- в санаторных оздоровительных

лагерях круглогодичного действия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(детей)

- в загородных стационарных

детских оздоровительных лагерях \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(детей)

Общая численность детей работников организации

От 7 до 15 лет (включительно) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (детей)

От 4 до 15 лет (включительно) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (детей)

Руководитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

( подпись) (расшифровка подписи)

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (расшифровка подписи)

Председатель комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись) (расшифровка подписи)

# МП