**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года**

**(номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»)**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

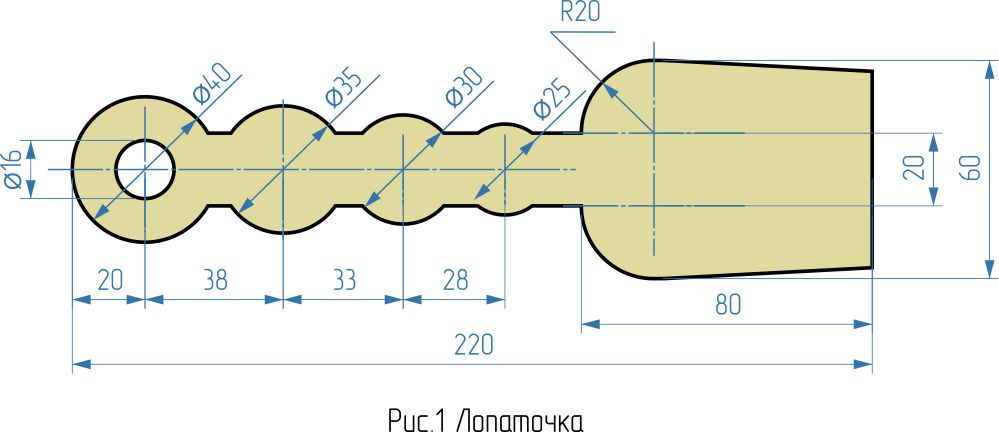
**- по ручной деревообработке**

**8-9 класс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Задание:**

Задание: изготовьте кухонную лопаточку

1. Проведите соответствующие заготовительные и разметочные операции.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки.
3. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой - по выбору участника).
4. Разработайте эскиз декоративной обработки лопаточки, нанесите его на лицевую поверхность и выполните ее декоративную обработку.



Материал, фанера размером 6x62x222 мм. - 1 шт.

Инструмент рабочий:

Лобзик ручной, рубанок, напильники №1, 2, ножовка обушковая поперечная (с мелким зубом), коловорот, сверло перовое диаметром 16 мм, наждачная бумага.

Оборудование, верстак столярный, тиски столярные, приспособление «ласточкин хвост».

Инструмент для разметки, измерений и контроля.

линейка (300 мм), циркуль, лекало, угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору

участника.

Технические условия:

Допустимые отклонения при изготовлении лопаточки (габаритные размеры) - до 1 мм.;

1. Допустимые отклонения расположения отверстий на основании - до 1 мм.;
2. Качество и точность выпиливания прорезей - 1 мм.;
3. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок - без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

**Критерии оценивания практической работы по ручной деревообработке Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во баллов** | **К-во баллов, выстав-ленных членами жюри** | **Номер участ-ника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | **1** |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | **1** |
| 4. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.104-2006 | **5** |
| 5. | Технология изготовления изделия:  - разметка заготовки в соответствие с эскизом;  - технологическая последовательность изготовления лопаточки;  - разметка и изготовление лопаточки по наружному контуру;  - разметка и изготовление ручки лопаточки;  - разметка, сверление и обработка отверстия;  - точность изготовления лопаточки по наружному контуру в соответствии с эскизом;  - качество и чистовая (финишная) обработка лопаточки (пластей, кромок, ребер) | **23**  **(2)**  **(6)**  **(4)**  **(2)**  **(3)**  **(2)**  **(4)** |
| 6. | Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания | **4** |
| 7. | Дизайн и оригинальность | **4** |
| 8. | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.) | **1** |  |  |
|  | Итого: | **40** |  |  |

**Председатель: Члены жюри:**