**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года**

**(номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»)**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

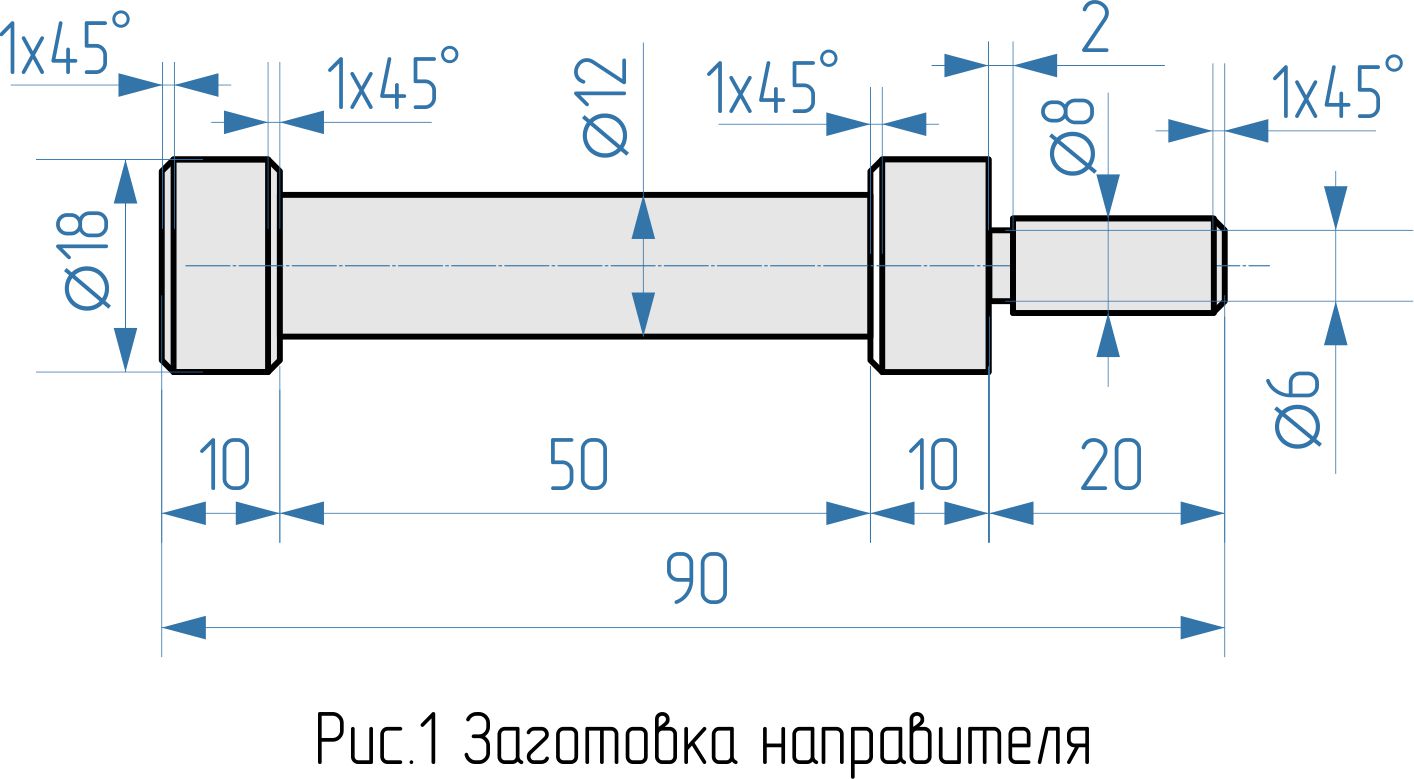
**- по механической металлообработке**

**10-11 класс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Задание:**

Задание: По чертежу выточить заготовку направителя

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Создайте чертеж будущего объекта
3. Произведите обработку поверхностей в нужной последовательности.
4. Обработайте поверхности для придания товарного вида изделию.



Материал, Стальной пруток, У7А (ГОСТ 380-2005) диаметр 20 мм, длина 110 мм - 1 шт.

Технические условия:

1. Материал изготовления: пруток – Сталь У7А.
2. Длина объекта – 90 мм, диаметр – 20 мм.
3. Предельные отклонения размеров изделия – по длине ± 0,5 мм, по диаметрам – ± 0,2 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.
5. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить.

**Критерии оценивания практической работы по механической металлообработке. Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во баллов** | **К-во баллов, выстав-ленных членами жюри** | **Номер участ-ника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | **2** |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | **2** |
| 4. | Разработка эскиза | **5** |
| 5. | Подготовка станка, установка резцов | **2** |
| 6. | Подготовка заготовки и крепление на станок | **2** |  |  |
| 7. | *Технология изготовления изделия:*  - центровка торца центровочным сверлом;  - обтачивание цилиндрической поверхности;  - торцевание; | ***(20)***  **8**  **8**  **4** |  |  |
| 8. | Творчество в изготовлении | **2** |  |  |
| 9. | Уборка станка и рабочего места | **2** |  |  |
| 10. | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.) | **2** |  |  |
|  | **Итого:** | **40** |  |  |

**Председатель: Члены жюри:**