**Практическое задание для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 года**

**(номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»)**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

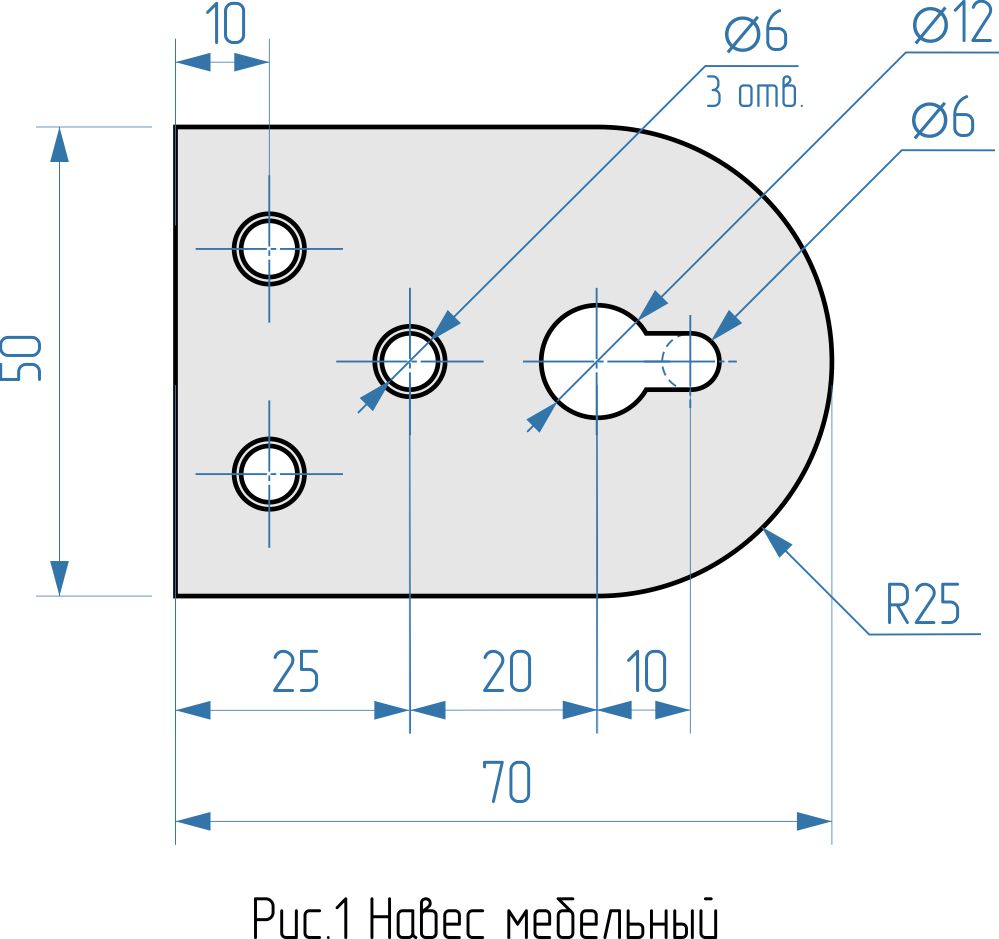
**- по ручной металлообработке**

**8-9 класс\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Задание:**

Задание: изготовьте навес мебельный.

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности.
3. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки, скруглите углы.
4. Обработайте поверхности для придания товарного вида изделию.



Материал, Стальная пластина, сталь конструкционная обыкновенного качества Ст3, размер 72x52x2 мм. - 1 шт.

Инструмент рабочий:

Молоток слесарный, ножовка по металлу (полотно - 18-24 зуба на дюйм), зубило, напильник плоский 250 №2, №3, надфиль квадратный 160 №2, сверло 06, сверло 012, зенкер конический, наждачная бумага.

Оборудование: Правильная плита, верстак слесарный, тиски слесарные, сверлильный станок.

Инструмент для разметки, измерений и контроля.

Линейка слесарная (250 мм), угольник слесарный, циркуль слесарный, угломер, чертилка, кернер.

Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору

участника.

Технические условия:

1. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: габаритные размеры, прямолинейность, перпендикулярность, параллельность обрабатываемых поверхностей - до 0,5 мм.
2. Допустимые отклонения от разметки при высверливании отверстий - до 0,5 мм от центров.
3. Выполнить зенкование крепежных отверстий (3 отверстия 6 мм).
4. Допустимые отклонения при скруглении углов изделия - до 0,5 мм от радиуса.
5. Отсутствие заусенцев, сколов, задиров, замятии на поверхностях изделия.

**Критерии оценивания практической работы по ручной металлообработке. Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во баллов** | **К-во баллов, выстав-ленных членами жюри** | **Номер участ-ника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | **3** |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | **3** |
| 4. | Разработка эскиза | **10** |
| 5. | Технология изготовления изделия:  - технологическая последовательность изготовления навеса мебельного;  - качество и точность изготовления;  - чистовая обработка навеса мебельного. | **20**  **(5)**  **(10)**  **(5)** |
| 6. | Уборка рабочего места | **2** |  |  |
| 7. | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.) | **1** |  |  |
|  | Итого: | **40** |  |  |

**Председатель: Члены жюри:**